

# CUPRUM

WOODWORKING AND METALWORKING MACHINERY



## Инструкция по эксплуатации

### CUPRUM GS-320

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ФРЕЗ ПО ТОРЦУ 4-20 мм

# Введение

1. При использовании электрических инструментов, станков или оборудования необходимо всегда соблюдать основные меры предосторожности, в целях снижения риска возникновения пожара, поражения электрическим током или получения травм.
2. Следите за рабочим местом. Не загромождайте пространство, это может привести к получению травм.
3. Учитывайте условия рабочей зоны. Не используйте машины и электроинструменты в сырых, влажных, плохо освещенных местах. Рабочее место должно быть хорошо освещено. Не используйте инструмент вблизи легко воспламеняемых газов или жидкостей.
4. Дети не должны присутствовать в рабочей зоне.
5. Защита от поражения электрическим током. Не допускайте контакта с такими поверхностями, как плиты, трубы, холодильники, радиаторы.
6. Не надевайте свободную одежду и украшения, они могут попасть во вращающиеся части станка.
7. Соберите волосы, используйте защиту для глаз и ушей.
8. Перед началом работы не употребляйте алкогольные напитки и медикаменты, которые могут нарушить восприятие и замедлить реакцию.

## Перед началом работы

1. Убедитесь в том, что переключатель выключен.
2. Не пытайтесь использовать неподходящую комплектацию в попытке повысить производительность станка. Используйте только вспомогательное оборудование, одобренное производителем.
3. Прежде чем использовать станок, проверьте его на наличие повреждений. Любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы убедиться в том, что она будет работать должным образом.
4. Проверьте крепление всех движущихся частей. Любая поврежденная часть должна быть полностью заменена квалифицированным специалистом.
5. Не используйте станок, если кнопка переключателя не работает должным образом.

## Описание .

Данный станок выполняет быструю заточку концевых фрез из твердых сплавов и быстрорежущей стали с 2, 3, 4 и 6 режущими кромками; Подходит для фрез с цилиндрическим хвостовиком, заточка точная и быстрая, управление простое, не требует специальных навыков.

Осуществляет заточку угла при вершине резца, угла скоса передней кромки и угла скоса задней кромки фрезы. Один шлифовальный круг выполняет заточку фрез с разным количеством режущих кромок и с разным диаметром.

Станок в базовой комплектации оснащен шлифовальным кругом SDC 300 Grit, при заточке фрез более 14 мм рекомендуется сменить круг на шлифовальный круг большей зернистости **(приобретается отдельно)**.

Остроту режущей кромки инструмента можно регулировать в зависимости от типа режущих материалов, для увеличения срока службы фрезы, эффективности шихтовки и точности обработки.

## Технические характеристики .

Диаметр заточки	Ф4 - Ф20мм
Размеры прецизионной цанги	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20
Источник энергии	220В 50Гц/60Гц 300Вт
Скорость вращения	5000 об/мин
Угол при вершине	20
Шлифовальный круг	SDC для вольфрамовой стали <b>(CBN для инструментальной стали приобретается отдельно)</b>
Параметры упаковки (Д x Ш x В)	32×20×21см
Брутто/Нетто	14/16 кг

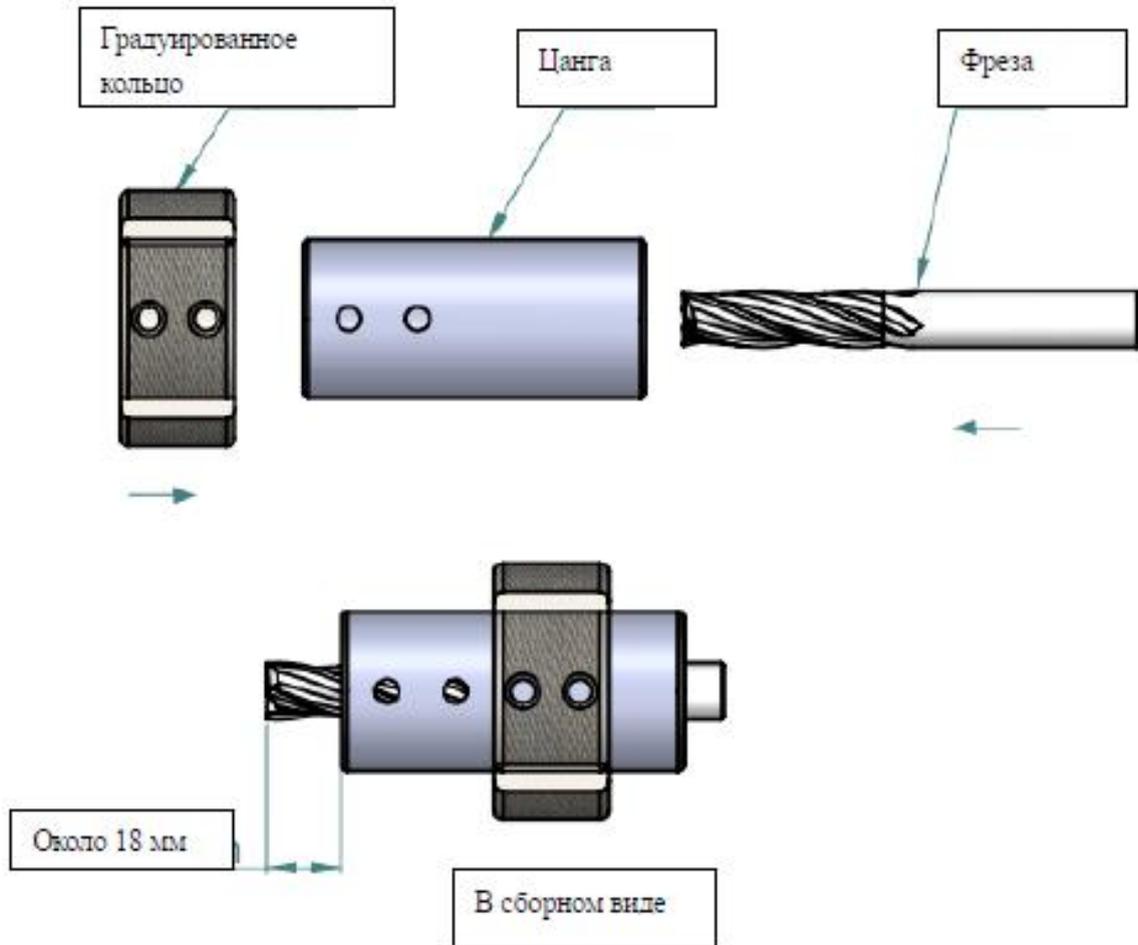
## Стандартная комплектация

Цанги 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 мм

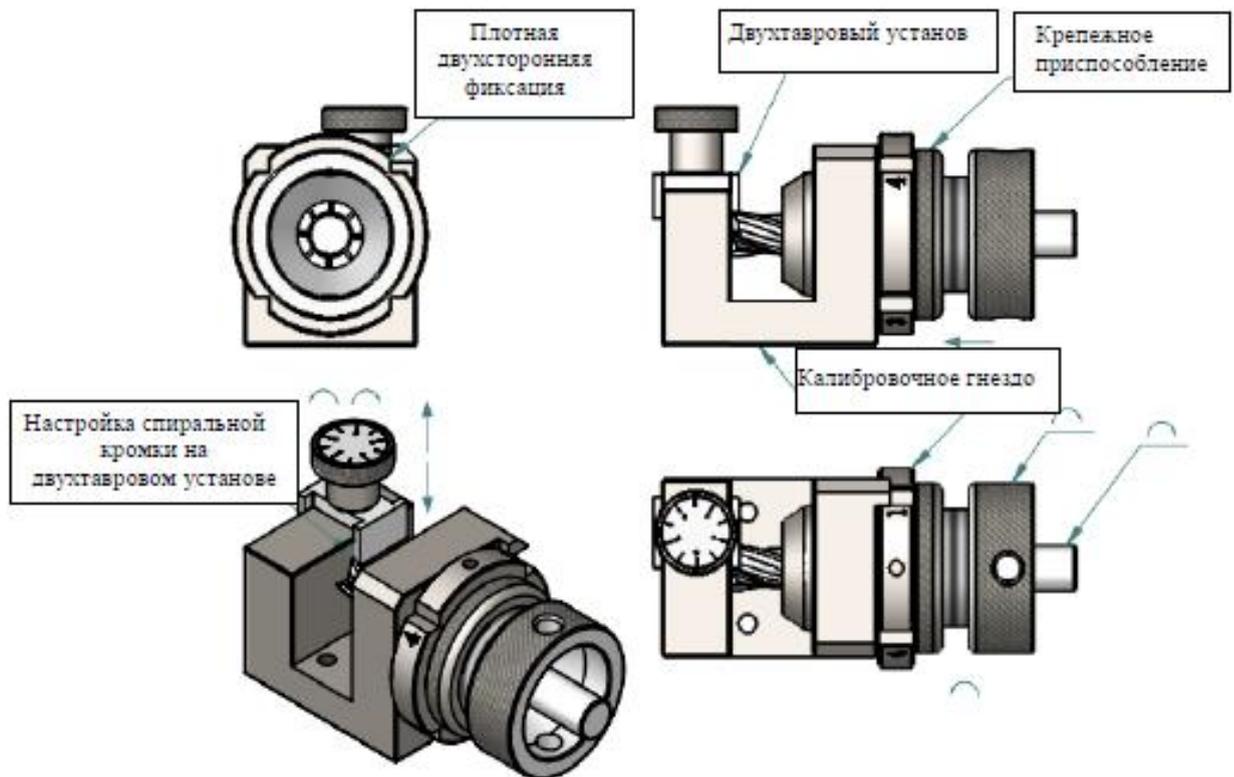
Шлифовальный диск SDC

Набор шестигранных ключей

## Применение



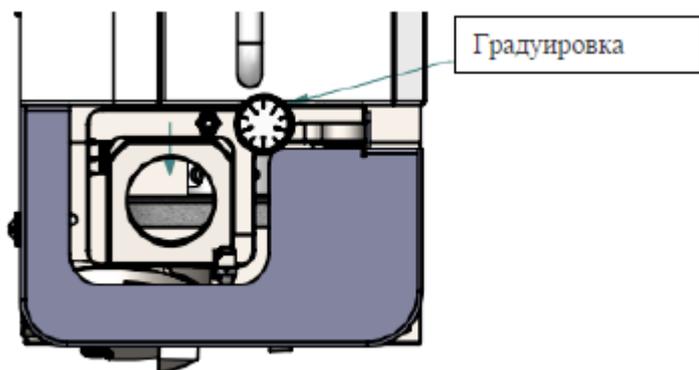
Определить диаметр цилиндрического хвостика фрезы и выбрать соответствующую цангу. Определить количество кромок фрезы и выбрать соответствующее градуированное кольцо. Для фрез с 2 и 4 кромками соответствует кольцо с четырьмя позиционными прорезями, а для фрез с 3 и 6 кромками соответствует кольцо с шестью позиционными прорезями. Вставить фрезу в цангу так, чтобы конец фрезы находился на расстоянии около 18 мм от цанги, и зафиксировать ее крепежным винтом. Поместить градуированное кольцо на цангу, не блокируя.



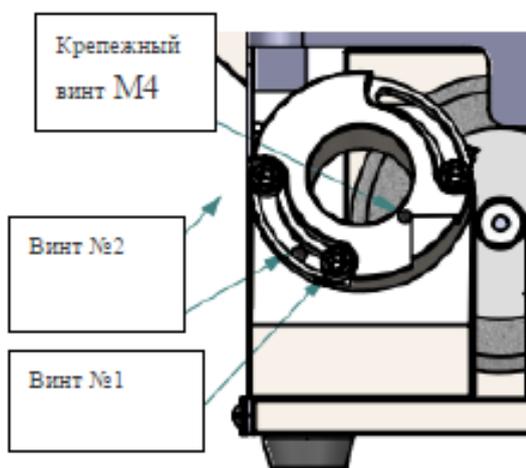
Повернуть двухтавровый установ на рисунке вверх, протолкнуть цангу до конца по направлению отверстия калибровочного гнезда и повернуть двухтавровый установ и спиральную кромку вниз, отрегулировав подходящую высоту инструмента. Повернуть цангу вправо, настроить спиральную кромку фрезы по направлению поверхности двухтаврового установка, повернуть патрон градуированного кольца на цанге и торцевой патрон калибровочного гнезда вправо, обеспечив двустороннюю настройку. Затянуть крепежный винт на градуированном кольце, придерживая градуированное кольцо, медленно вынуть, повернув его немного влево.



Надавить на крепежное приспособление с настроенным инструментом внутрь по направлению патрона, выполнить заточку до полного отсутствия звука, затем изменить угол и завершить заточку.



Надавить на крепежное приспособление с настроенным инструментом вниз по направлению патрона, выполнить заточку до полного отсутствия звука, затем изменить угол и завершить заточку. Если необходимо выполнить заточку непрерывной кромки, градуировку фрезы с 2 кромками повернуть до конца, градуировку фрезы с 4 кромками так же повернуть до конца, выполнить заточку двух симметричных кромок и переместить градуировку назад на 3–5 маленьких делений, и выполнить заточку двух других симметричных кромок.



#### **Заточка заднего угла инструмента с 4 режущими кромками**

Надавить крепежное приспособление с настроенным инструментом внутрь по направлению патрона, выполнить заточку до полного отсутствия звука, затем изменить угол и выполнить заточку по очереди до полного завершения. Если необходимо отрегулировать размер заднего угла, нужно повернуть верхний крепежный винт М4 для регулировки.

#### **Заточка заднего угла инструмента с 2 режущими кромками**

Выкрутить винт №1, надавите на крепежное приспособление с настроенным инструментом по направлению патрона, выполнить заточку до полного отсутствия звука, затем изменить угол и выполнить заточку по очереди до полного завершения. Если необходимо отрегулировать размер заднего угла, нужно повернуть верхний крепежный винт М4 для регулировки. (Примечание: поскольку для инструментов с 2 кромками и для инструментов с 4 кромками применяется одно крепежное приспособление, установив инструменты с 2 кромками в несоответствующее положение, производить заточку нельзя.)

### **Заточка заднего угла инструмента с 3 и 6 режущими кромками**

Зафиксировать винт №1 на место винта №2, не блокируя, надавить на крепежное приспособление с настроенным инструментом по направлению патрона, выполнить заточку до полного отсутствия звука, затем изменить угол и выполнить заточку по очереди до полного завершения. Если необходимо отрегулировать размер заднего угла, нужно повернуть верхний крепежный винт М4 для регулировки. (Примечание: поскольку для инструментов с 3 кромками и для инструментов с 6 кромками применяется одно крепежное приспособление, установив инструменты с 3 кромками в несоответствующее положение, производить заточку нельзя.)

# Гарантийный талон

Модель станка CUPRUM GS-320

Заводской номер \_\_\_\_\_

Организация продавец \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

1. Гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных нормативно-технической документацией, инструкцией по эксплуатации или других информационных документах к оборудованию.
2. Гарантийный, а так же негарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в этом гарантийном талоне, в авторизированном сервис центре «ЧТУП «АвтоДСтехно» тел. +375 (17) 374-04-05
3. Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации оборудования в период гарантийного срока.
4. В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона с указанием заводского номера, даты продажи, и штампом торговой организации.
5. Гарантия не распространяется на: сменные принадлежности, смазывающие материалы, режущий инструмент и аксессуары (сверла, фрезы, диски, патроны и т.д.), быстроизнашивающиеся детали (щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса, шестерни, прокладки, резиновые подложки, трубки, шланги, втулки, подвижные детали подверженные естественному износу, рукоятки, переключатели), оборудование с удаленным заводским номером, шнуры питания в случае их повреждения, кнопки включения/выключения, кнопки переключения режимов работы станка. Замена их является платной услугой.
6. Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях: использование оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации, при механических повреждениях оборудования, при возникновении недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, а так же из-за неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и д.р., при порче электродвигателей из-за скачков напряжения в электросети или неправильного подключения оборудования, при попадании в инструмент посторонних предметов, при возникновении повреждений в следствие несоблюдения правил хранения, после попыток самостоятельного вскрытия или ремонта, внесения конструктивных изменений, при повреждении изделия при небрежной транспортировке (при отсутствии надежной фиксации станка при транспортировке, оборудование может быть полностью снято с гарантийного обслуживания).
7. Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования не производится.
8. Восстановление продукции (гарантийный ремонт) производится в технически возможные сроки, но не более чем в сорок рабочих дней при наличии необходимых запчастей на складе сервисного центра, при отсутствии запчастей на складе поставщика, сроки ремонта продлеваются.
9. Работа по проведению технической экспертизы, затраты, связанные с приездом представителя поставщика оплачиваются приобретателем оборудования.
10. Профилактическое обслуживание оборудования (чистка, промывка, смазка и т.д.) в период действия гарантии является платной услугой.

**Принимая данное оборудование Покупатель соглашается с условиями инструкции по эксплуатации, принимает на себя ответственность за транспортировку, хранение и последующую эксплуатацию оборудования согласно инструкции. Подписывая отгрузочные документы и принимая товар Покупатель подтверждает, что при покупке изделие было проверено, полностью укомплектовано и не имеет повреждений, соответствует заявленным и необходимым характеристикам. Претензии по качеству отсутствуют.**

С условиями гарантии ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_